



Lamineur de film sec

RLM419P



Le RLM 419P est un lamineur de film sec réalisé spécialement pour les petites industries, les laboratoires et les services de recherche et de développement. Destinés à la fabrication des circuits imprimés il peut aussi servir pour laminer d'autres type de substrat (Inox, Cuivre, Laiton etc....). Du fait du réglage de la pression et de la vitesse de laminage. L'application d'une épargne de soudure est également possible sans problème.

Caractéristiques

- Montage facile et rapide des rouleaux de film sec.
- Table d'entrée détachable permettant un accès aisé au rouleau inférieur
- Vitesse de laminage à réglage continu
- Rouleaux de laminage à chauffage électrique et à distribution de température uniforme

- Rouleaux de transport séparés permettant un transport du laminat sans froissement
- Réglage et lecture numérique de la température de laminage
- Pression de laminage réglable manuellement
- Approprié à l'application d'épargnes de soudure

Données techniques

- Largeur max. de laminage : 400 mm
- Largeur max. de transport : 440 mm
- Vitesse de laminage : réglable de 0,2 à 1,2 m/min
- Pression de laminage : réglable
- Plage de température : 20 à 120 °C
- Alimentation électrique : 230 V, 50 Hz, 1,5 à 2,5 kW
- Poids : 38 kg
- Dimensions (l x p x h) : 69 x 63 x 57 cm

Consignes de sécurité (extraites du manuel)

N'utiliser la machine que pour son application prévue qui consiste à laminier une épargne photosensible et une épargne de soudure pour la production de circuit imprimé. Ne pas laisser la machine fonctionner sans surveillance.

Prendre des dispositions préventives de lutte contre l'incendie, car la machine dégage de la chaleur.

Les rouleaux chauffants constituent des pièces sensibles. Éviter toute détérioration mécanique par exemple par une lame ou un bord de carte tranchant. Cela pourrait conduire à des courts-circuits, une défaillance électrique et, dans des circonstances extrêmes à une combustion.

Raccordement électrique

La machine est fabriquée à l'aide de pièces approuvées selon les recommandations habituelles relatives à la sécurité électrique. Toutefois, cela ne dispense pas l'utilisateur de son devoir de rester attentif lors de la manipulation de dispositifs fonctionnant à l'électricité.

Avant toute intervention de maintenance sur la machine, mettre celle-ci hors tension et débrancher les fiches d'alimentation électrique.

Emplacement

Le lamineur doit être installé sur une table permettant l'accès à l'avant et à l'arrière de l'unité. Un soin particulier doit être apporté pour éviter une quelconque émission de rayonnements UV vers les rouleaux de film sec ou vernis épargne. Même la lumière blanche issue d'un éclairage ambiant normal soumet le film à une exposition. Nous recommandons l'installation de tubes inactiniques jaune et de recouvrir le lamineur après son refroidissement. Une bonne ventilation de la salle, ou même **une aspiration d'air indépendante auprès du lamineur est recommandée.**